

**Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Аккорд»**

СОГЛАСОВАНО

**Заместитель директора
по учебно-методической работе**

«___» _____ 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор АНО ДПО «Аккорд»

_____ **Т.М.Майтова**
«___» _____ 2024 г

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 02D86F9800E9B275A849266F987BA7CC5E
Владелец: МАЙТОВА ТАТЬЯНА МИХАЙЛОВНА
Действителен: с 26.05.2025 до 26.08.2026

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
(программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения
квалификации (из числа водителей автомобилей или механизаторов)
по профессии 11463 «Водитель электро- и автотележки» (2-4 разряды)

Одобрено: Заседание
учебно-методического совета

от «___» _____ 2024 г.

Председатель УМС _____ / _____ /

Программу составил:

Жуков И.Д. –преподаватель
специальной дисциплины

г. Уфа – 2024 год

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Цель реализации программы.

Программа разработана для профессиональной подготовки водителей электро- и автотележек (уровень квалификации – 1).

Реализация программы направлена на получение новых профессиональных компетенций для выполнения работ по обеспечению безопасной эксплуатации электро- и автотележек различных систем, их подъемных платформ и кранов.:

- 2-й разряд – управление электро- и автотележками грузоподъемностью до 2 тонн;
- 3-й разряд – управление электро- и автотележками грузоподъемностью до 2 тонн, оборудованными подъемными механизмами или прицепными устройствами для перевозки груза;
- 4-й разряд – управление электро- и автотележками грузоподъемностью свыше 2 тонн, оборудованными подъёмными механизмами или прицепными устройствами для перевозки груза по территории железнодорожных станций, аэропортов, морских и речных портов, вблизи подвижного транспорта, находящегося в рабочем состоянии.

1.2. Планируемые результаты обучения.

В результате освоения программы слушатель должен приобрести следующие **профессиональные компетенции** необходимые для выполнения трудовой функции:

- Управление электро- и автотележки различных систем, их подъемными платформами и кранами.
- Наблюдение за правильностью погрузки, крепления, выгрузки грузов или проведение погрузки и выгрузки грузов своими силами.
- Техническое обслуживание механизмов и проведение текущего ремонта. Оформление документов на прием и сдачу груза.
- Транспортировка и обеспечение сохранности грузов.
- Проверка зарядки аккумуляторов, работы тормозов и сообщение об обнаруженных недостатках старшему должностному лицу.

Соответствующие трудовые действия, знания и умения для трудовой функции указаны в Едином тарифно-квалификационном справочнике.

1.3. Нормативно-правовые основы составления программы.

Нормативную правовую основу разработки составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации № 273-ФЗ от 29 декабря 2012 г. «Об образовании в Российской Федерации»,
- Приказа Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения",
- Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 N 534 (с изменениями) "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение"
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержденный Постановлением Государственного комитета

СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. № 31/3-30 (с изменениями)

1.4. Категория обучающихся.

К освоению программы допускаются лица, имеющие среднее общее образование, старше 18 лет.

1.5. Срок обучения.

Трудоемкость обучения по данной программе – 240 часов (теоретическое обучение – 96 часов, практика – 136 часов, итоговый экзамен – 8 часов).

1.6 Форма обучения.

Форма обучения – очная, очно-заочная, заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

1.7 Режим занятий.

8 часов в день (в соответствии с расписанием).

1.8. Календарный учебный график.

Календарный учебный график является неотъемлемой частью ДПП и разрабатывается с учетом выбранной формы обучения (очной, очно-заочной, заочной с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий).

Календарный учебный график представляет собой график учебного процесса, устанавливающий последовательность и продолжительность обучения и итоговой аттестации по учебным неделям и (или) дням.

1.9. Организационно-педагогические условия:

формах организации образовательной деятельности обучающихся - групповая, индивидуальная;

наполняемости группы – не более 30 человек;

продолжительность одного занятия – 45 минут;

1.10 Средства обучения – проектор, персональный компьютер, магнитная доска, плакаты, видеофильмы, учебное пособие «Водитель автотележки», слайды.

1.11. Виды образовательных технологий: лекционные занятия, практические занятия с использованием производственных участков предприятий, промежуточная аттестация в виде зачёта.

1.12. Планируемые результаты обучения

Водитель электро- и автотележки

Должен знать:

- правила техники безопасности, охраны труда, пожарной и электробезопасности, производственной санитарии;
- правила оказания доврачебной помощи пострадавшим от несчастного случая на производстве;
- устройство электро- и автотележек различных систем и взаимодействие их узлов;
- конструкцию, грузоподъемность, основные эксплуатационные данные электро- и автотележек, самоходных механизмов различных систем;
- принцип работы двигателя внутреннего сгорания;
- правила вождения и инструкции по безопасному перемещению электро- и автотележек;
- правила погрузки и выгрузки грузов, укладки и крепления их;
- допустимые габариты грузов;
- сроки и способы зарядки аккумуляторов;
- правила погрузки и выгрузки грузов;
- правила укладки и крепления грузов, допускаемые габариты;
- принцип работы двигателя внутреннего сгорания;
- виды топлива и масел для обслуживания электро- и автотележек;
- приемы слесарных работ;
- порядок оформления документации на прием и сдачу грузов;
- правила транспортировки грузов.

Должен уметь:

- оказывать доврачебную помощь пострадавшим от несчастного случая на производстве;
- управлять электро- и автотележками различных систем, их подъемными

платформами и кранами;

- своевременно, в соответствии с графиком прилета и вылета, осуществлять подачу к самолетам и уборку от самолетов самоходных трапов;

- осуществлять транспортировку деталей и запасных частей для ремонта подвижного состава, постельных принадлежностей и угля для экипировки пассажирских вагонов, багажа и других грузов по территории: участков, цехов, железнодорожных станций, аэропортов, морских и речных портов;

- вести наблюдение за правильностью погрузки, крепления, выгрузки грузов или проводить погрузку и выгрузку грузов своими силами;

- осуществлять транспортировку и обеспечивать сохранность грузов;

- проводить работы по проверке зарядки аккумуляторов, работы тормозов, домкратов и т.п. и сообщать об обнаруженных недостатках старшему должностному лицу;

- осуществлять техническое обслуживание механизмов, проведение текущего ремонта, мелкого ремонта и смазку электро- и автотележек;

- доставлять на самоходных механизмах багаж и ручную кладь пассажиров;

- оформлять документы на прием и сдачу груза.

II. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2. 1. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем *	Всего часов	В том числе:		Форма контроля
			Лекции	Практи- ческие, семинар- ские за- нятия	
1	Теоретическое обучение	96	96	-	
1	Экономический курс	2	2	-	-
	Рыночная экономика. Заработная плата. Та- рифные ставки. Фонд оплаты труда	2	2	-	-
2	Общетехнический курс	12	12	-	опрос
1.2.1	Сведения по материаловедению	2	2	-	
1.2.2	Общие понятия о допусках и технических изме- рениях	3	3	-	
1.2.3	Сведения по чтению чертежей и схем	2	2	-	
1.2.4	Сведения по технической механике	2	2	-	
1.2.5	Сведения о гигиене и производственной сани- тарии	3	3	-	
3	Специальный курс	82	82	-	опрос
3.1	Введение.	2	2	--	
3.1.1	Назначение внутризаводского транспорта	1	1	-	
3.1.2	Нормативные требования к вождению. Объемы обслуживания	1	1	--	
3.2	Основы электротехники	4	4	--	
3.2.1	ЭДС и ее источники. Переменный и постоян- ный ток	1	1	-	
3.2.2	Электрические цепи и их элементы	1	1	-	
3.2.3	Аккумуляторы кислотные и щелочные	1	1	-	
3.2.4	Пускорегулирующие и контрольно- измери- тельные приборы	1	1	-	
3.3	Основы теории машин и механизмов	2	2	-	
3.3.1	Материаловедение	1	1	-	

3.3.2	Сведения о деталях машин	1	1	-	
3.4	Электротележки и автотележки	32	32	-	опрос
3.4.1	Устройство и назначение	4	4	-	
3.4.2	Редуктор. Платформы электротележек	4	4	-	
3.4.3	Тормозное устройство. Рулевое управление	4	4	-	
3.4.4	Электрическая часть. Пускорегулирующие устройства	4	4	-	
3.4.5	Контрольно-измерительные приборы. Приборы безопасности	4	4	-	
3.4.6	Техническое обслуживание и ремонт Обслуживание и эксплуатация. Неисправности электротележек	6	6	-	
3.4.7	Требования правил техники эксплуатации Требования к процессам обслуживания аккумуляторных батарей	6	6	-	
3.5	Правила перемещения грузов и движения внутризаводского транспорта	8	8	-	опрос
3.5.1	Правила погрузки, разгрузки, укладки и крепления грузов на платформе	2	2	-	
3.5.2	Правила движения	2	2	-	
3.5.3	Правила поведения водителя в аварийных ситуациях	2	2	-	
3.5.4	Учет и контроль хода перевозочного и перегрузочного процессов	2	2	-	
3.6	Правила техники безопасности при эксплуатации и техническом обслуживании электротележек	8	8	-	
3.6.1	Технология производства работ при обслуживании механизмов узлов	4	4	-	
3.6.2	Обслуживание аккумуляторов	4	4	-	
3.7.	Погрузочно-разгрузочные работы особых грузов	6	6	-	
3.7.1	Приемы производства работ Технология и организация погрузочно-разгрузочных работ	2	2	-	
3.7.2	Оснастка. Навесное оборудование и правила замены съемных грузозахватных приспособлений	4	4	-	
3.8.	Требования промышленной безопасности и охраны труда	20	20	-	
3.8.1	Общие требования промышленной безопасности	2	2	-	
3.8.2	Охрана труда	8	8	-	опрос
3.8.3	Пожарная безопасность	4	4	-	
3.8.4	Электробезопасность	4	4	-	
3.8.5	Охрана окружающей среды	2	2	-	
4.	Производственное обучение	136	-	136	
4.1	Ознакомление с производством: инструктаж по охране труда и пожарной безопасности. Электробезопасность. Промышленная санитария	8	-	8	

4.2	Обучение Правилам безопасности при эксплуатации и техническом обслуживании электротележек	8	-	8	
4.3	Слесарные и электромонтажные работы. Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту электро- и автотележек.	16	-	16	
4.4	Обучение навыкам вождения на электро- и автотележке	32	-	32	
4.5	Погрузочно-разгрузочные работы особых грузов	16	-	16	
4.6	Управление электро- и автотележкой в режиме погрузки – выгрузки и транспортировки груза	16	-	16	
4.7	Самостоятельное выполнение работ. Квалификационная пробная работа	40	-	40	
	Квалификационный экзамен	8	8	-	экзамен
	ИТОГО	240	104	136	

2.2. КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК

№ тем	Кол-во часов темам*	Кол-во часов по неделям					
		1-я н.	2-я н.	3-я н.	4-я н.	5-я н.	6-я н.
Теоретич. обучение	96	40	40	16			
Производ. обучение	136			24	40	40	32
Квалиф. экзамен	8						8
ИТОГО	240 (6 недель)	40	40	40	40	40	40

* - Даты проведения занятий указываются в расписании.