

**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«АККОРД»**

СОГЛАСОВАНО

**Заместитель директора
по учебно-методической работе**

«___» _____ 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор АНО ДПО «Аккорд»

_____ **Т.М.Майтова**

«___» _____ 2024 г

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 02D86F9800E9B275A849266F987BA7CC5E
Владелец: МАЙТОВА ТАТЬЯНА МИХАЙЛОВНА
Действителен: с 26.05.2025 до 26.08.2026

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА

(программа профессиональной подготовки, переподготовки
и повышения квалификации)
по профессии 19149 «Токарь» (2-8 разряды)

Одобрено: Заседание
учебно-методического совета
от «___» _____ 2024 г.

Председатель УМС _____ / _____ /

Программу составил:
Старухин А.К. –преподаватель
специальной дисциплины

г. Уфа – 2024 год

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1 Цель реализации программы – приобретение компетенций, необходимых для нового вида профессиональной деятельности по профессии «Токарь».

1.2. Характеристика нового вида профессиональной деятельности

Выполнение токарных работ на универсальных токарных станках. Обработка металлических изделий механическая.

1.3. Планируемые результаты обучения

Обучающийся должен уметь

- Самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные профессиональным стандартом, квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

1.4 Программа разработана на основании

– Федерального Закона РФ от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в РФ» (в ред. от 01.05.2017);

- Приказа Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения

- Приказа Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. N 534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (с изменениями и дополнениями)

- Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 2 июня 2021 г. N 364н "Об утверждении профессионального стандарта "Токарь"

II. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ «ТОКАРЬ»

2.1. Область применения учебной программы:

Программа профессионального обучения предназначена для обслуживающего персонала промышленных предприятий при выполнении токарных работ.

2.2. Объекты профессиональной деятельности:

Анализ исходных данных для выполнения токарной обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству

Настройка и наладка универсального токарного станка для обработки заготовок простых деталей с точностью размеров по 10-14 качеству

Выполнение технологических операций точения простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарных станков

Поддержание исправного технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте токаря

Форма обучения – очная, очно-заочная.

Режим занятий - с отрывом от работы, без отрыва от работы.

2.3. Календарный учебный график.

Календарный учебный график является неотъемлемой частью программы и разрабатывается с учетом выбранной формы обучения (очной, очно-заочной, заочной с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий).

Календарный учебный график представляет собой график учебного процесса, устанавливающий последовательность и продолжительность обучения и итоговой аттестации по учебным неделям и (или) дням.

Теоретическое обучение – по 5 дней не более 8 часов в день, не более 40 часов в неделю.

Практическое обучение - по 5 дней, не более 8 часов в день, не более 40 часов в неделю.

2.4. Общая трудоемкость освоения программы:

– обязательная учебная нагрузка – 320 часов;

– максимальная учебная нагрузка – 480 часов.

2.5. Организационно-педагогические условия:

формах организации образовательной деятельности обучающихся - групповая, индивидуальная;

наполняемости группы – не более 30 человек;

продолжительность одного занятия – 45 минут;

2.6. Средства обучения – проектор, персональный компьютер, магнитная доска, плакаты, видеофильмы, учебное пособие «Токарь», слайды.

2.7. Виды образовательных технологий: лекционные занятия, практические занятия с использованием производственных участков предприятий, промежуточная аттестация в виде зачёта или устного опроса.

III. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ДОЛЖНОСТИ «ТОКАРЬ»

3.1 Характеристики профессиональных компетенций (ПК):

Прошедшие курс обучения должны быть готовы к профессиональной деятельности, связанной с выполнением работ по металлообработке деталей и изделий из различных металлов.

Общие компетенции.

ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам

ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 3. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК 4. Пользоваться профессиональной документацией

ОК 5. Уметь оказывать первую помощь пострадавшим на производстве

Профессиональные компетенции.

ПК 1. Выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой в соответствии с требованиями производства

ПК 2. Выявлять и устранять возникающие неполадки текущего характера при производстве работ

ПК 3. Соблюдать требования правил и норм по охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности, и внутреннего распорядка, оказывать первую помощь при несчастных случаях

IV. ТРЕБОВАНИЯ К СОДЕРЖАНИЮ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ «ТОКАРЬ»

4.1. Программа профессионального обучения «Токарь» состоит из теоретического обучения по общим и специальным вопросам и производственного обучения.

4.2. Содержание программы включает все модули, указанные в тематическом плане.

V. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

5.1. Учебный план обучения по профессии Токарь 2-3 разряда

№	Наименование разделов, дисциплин и тем *	Всего часов	В том числе:		Форма контроля
			Лекции	Практические, семинарские занятия	
I	Теоретическое обучение	160	160	-	
1	<i>Общетехнический курс</i>	24	24	-	опрос
2	<i>Специальный курс</i>	128	128	-	зачет
II	Производственное обучение	320	-	320	
	Квалификационная (пробная) работа	8	-	8	
	Квалификационный экзамен	8	8	-	экзамен
	ИТОГО	480	160	320	

5.2. Тематический план учебной программы

№	Наименование разделов, дисциплин и тем *	Всего часов	В том числе:		Форма контроля
			Лекции	Практические, семинарские занятия	
I	Теоретическое обучение	160	160	-	
1	<i>Общетехнический курс</i>	24	24	-	опрос
1.1	Технические измерения	6	6	-	
1.2	Техническая графика	4	4	-	
1.3	Основы электротехники	2	2	-	
1.4	Основы материаловедения	4	4	-	опрос
1.5	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	8	8	-	
2	<i>Специальный курс «Технология металлообработки на токарных станках»</i>	128	128	-	зачет
2.1	Обработка типовых деталей на токарных станках и их контроль	24	24	-	
2.2	Обработка сложных деталей на токарных станках и их контроль	24	24	-	зачет
2.3	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках	24	24	-	

