

**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«АККОРД»**

СОГЛАСОВАНО

**Заместитель директора
по учебно-методической работе**

«___» _____ 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор АНО ДПО «Аккорд»

_____ **Т.М.Майтова**

«___» _____ 2020 г

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 02D86F9800E9B275A849266F987BA7CC5E
Владелец: МАЙТОВА ТАТЬЯНА МИХАЙЛОВНА
Действителен: с 26.05.2025 до 26.08.2026

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА

**(программа профессиональной подготовки, переподготовки
и повышения квалификации)**

**по профессии 10527 «Аппаратчик подготовки сырья и отпуска
полуфабрикатов и продукции»
(2-5- й разряды)**

Одобрено: Заседание
учебно-методического совета

от «___» _____ 2020 г.

Председатель УМС _____ / _____ /

Программу составил:

Жуков И.Д. –преподаватель
специальной дисциплины

г. Уфа – 2020 год.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1 Цель реализации программы – приобретение компетенций, необходимых для нового вида профессиональной деятельности по профессии «Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции» с 2-го по 5-й разряды.

1.2. Характеристика нового вида профессиональной деятельности

Ведение технологического процесса подготовки сырья, полуфабрикатов и продукции, контроль технологических параметров, эксплуатация технологического оборудования

1.3. Планируемые результаты обучения

Обучающийся должен уметь:

- вести технологический процесс подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции;
- обслуживать участок, оборудование, арматуру и коммуникации; устройство,
- выполнять правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами;
- осуществлять регулирование технологического режима подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов
- правильно осуществлять отбор проб с учетом методики проведения анализов и расчетов;
- правильно хранить получаемые полуфабрикаты и готовую продукцию;
- контролировать состояние предохранительной, запорной, регулирующей и отсекающей арматуры, контрольно-измерительных приборов и оборудования
- работать с ядовитыми и агрессивными веществами.

1.4 Программа разработана на основе

- Федерального Закона РФ от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в РФ» (в ред. от 01.05.2017);
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 18.01.26 Аппаратчик-оператор нефтехимического производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ №932 от 02.08.2013года (с изменениями № 272 от 25.03.2015г).
- приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»
- приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19 октября 2021 г. N 731н об утверждении профессионального стандарта «Работник технологических установок (аппаратов) нефтяной отрасли»

П. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ «Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции»

2.1. Область применения учебной программы:

Программа содержит характеристики трудовых функций изучаемой профессии, учебные и тематические планы, примерный календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин теоретического обучения, а также программу производственного обучения, входящие в основную программу профессионального обучения.

2.2. Объекты профессиональной деятельности:

Производство жидкого топлива. Производство прочих нефтепродуктов. Производство прочих основных неорганических химических веществ. Производство прочих основных органических химических веществ. Производство пластмасс и синтетических смол в первичных формах

Форма обучения – очная, очно-заочная.

Режим занятий - с отрывом от работы, без отрыва от работы.

2.3. Календарный учебный график.

Календарный учебный график является неотъемлемой частью ДПП и разрабатывается с учетом выбранной формы обучения (очной, очно-заочной, заочной с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий).

Календарный учебный график представляет собой график учебного процесса, устанавливающий последовательность и продолжительность обучения и итоговой аттестации по учебным неделям и (или) дням.

Теоретическое обучение – по 5 дней не более 8 часов в день, не более 40 часов в неделю.

Практическое обучение - по 5 дней, не более 8 часов в день, не более 40 часов в неделю.

2.4. Общая трудоемкость освоения программы:

– обязательная учебная нагрузка – 240 часов;

– максимальная учебная нагрузка – 256 часов.

При повышении квалификации программа может быть сокращена до 120 часов, за счет общетехнического курса.

2.5. Организационно-педагогические условия:

форма организации образовательной деятельности обучающихся - групповая, индивидуальная;

наполняемости группы – не более 30 человек;

продолжительность одного занятия – 45 минут;

Требования к уровню образования и опыта работы педагогических работников – не ниже среднего-специального и опыта работы не менее 3-х лет.

2.6. Средства обучения – проектор, персональный компьютер, магнитная доска, плакаты, видеофильмы, учебное пособие «Рамщик» 3-го разряда, слайды.

2.7. Виды образовательных технологий: лекционные занятия, практические занятия с использованием производственных участков предприятий, промежуточная аттестация в виде зачёта.

III. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

3.1 Характеристики профессиональных компетенций (ПК):

Результатом освоения программы является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности — Обеспечение бесперебойных технологических процессов подготовки, переработки нефти и химического сырья

Общие компетенции.

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Профессиональные компетенции.

ПК 1 Проверка технического состояния и обслуживание оборудования технологических установок

ПК 2 Проведение комплекса работ по выполнению сливно-наливных операций на технологических установках

ПК 3 Регулирование расхода сырья, реагентов, катализаторов, присадок, топливно-энергетических ресурсов и учет объемов полупродуктов и готовой продукции технологических установок

ПК 4 Регулирование процесса горения в топке технологических печей на технологических установках.

ПК 5 Подготовка к выводу в ремонт и вводу в эксплуатацию после ремонта оборудования технологических установок

ПК 6 Оформление первичной технической документации по ведению технологического процесса на технологических установках

ПК 7 Регулирование параметров технологического процесса технологических установок по показаниям КИПиА, АСУТП

ПК 8 Обслуживание оборудования технологических установок

ПК 9 Контроль качества и расхода сырья, реагентов, катализаторов, присадок, полупродуктов, топливно-энергетических ресурсов, готовой продукции на технологических установках
 ПК 10 Остановка, пуск и вывод на режим единичного оборудования, блоков (отделений) технологических установок и установок в целом
 ПК 11 Выполнение работ по выводу в ремонт и вводу в эксплуатацию после ремонта единичного оборудования, блоков (отделений) технологических установок и установок в целом

IV. ТРЕБОВАНИЯ К СОДЕРЖАНИЮ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

4.1. Программа профессионального обучения «Рамщик» состоит из теоретического обучения по общим и специальным вопросам и производственного обучения.

4.2. Содержание программы включает все модули, указанные в тематическом плане.

V. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

5.1. Учебный план

№	Наименование разделов, дисциплин и тем *	Всего часов	В том числе:		Форма контроля
			Лекции	Практические, семинарские занятия	
I	Теоретическое обучение	104	104	-	
1	<i>Общетеchnический курс</i>	16	16	-	опрос
2	<i>Специальный курс</i>	88	88	-	зачет
II	Производственное обучение	120	-	120	
	Квалификационная (пробная) работа	8	-	8	
	Квалификационный экзамен	8		8	экзамен
	ИТОГО	240	104	136	

5.2 Тематический план учебной программы профессионального обучения

№	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	В том числе:		Форма контроля
			Лекции	Практические, семинарские занятия	
I	Теоретическое обучение	104	104	-	
1	<i>Общетеchnический курс</i>	16	16	-	Устный опрос
1.1	Основы экономики	2	2	-	
1.2	Электротехника	2	2	-	
1.3.	Материаловедение	4	4	-	
1.4	Оказание первой медицинской помощи	2	2	-	
1.5	Охрана труда	6	6	-	
2	<i>Специальный курс</i>	88	88	-	зачет
2.1	Специальная технология	88	88	-	
2.1.1	Физико-химические и технологические свойства сырья, полуфабрикатов и продукции	8	8		
2.1.2	Назначение, устройство, принцип действия оборудования и КИПиА. Дефекты оборудования и инструментов	16	16		
2.1.3	Прием и подготовка сырья,	8	8		

	полуфабрикатов и готовой продукции к пуску в производство				
2.1.4	Ведение технологического процесса	32	32		
2.1.5	Обслуживание применяемого оборудования и контрольно-измерительных приборов	16	16		
2.1.6	Складское хозяйство	8	8		
II	Производственное обучение	120	-	120	
3.	Обучение на производстве	120		120	
3.1	Введение	1	-	1	
3.2	Инструктаж по охране труда. Инструктаж по пожарной безопасности. Ознакомление с рабочим местом аппаратчика	7	-	7	
3.3	Изучение и технологической схемы. Ознакомление с устройством оборудования, КИПиА технологической установки и инструментами.	16	-	16	
3.4	Обучение навыкам ведения технологического процесса, запуска и остановки оборудования.	16	-	16	
3.5	Самостоятельное выполнение работ Аппаратчика подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов 4-5 разряда	40		40	
	Квалификационная (пробная) работа	8	-	8	
	Квалификационный экзамен	8		8	экзамен
	ИТОГО	240	104	136	

5.3 Календарный учебный график

срок обучения: 240 часов - 30 дней - 6 недель

№ тем	Кол-во часов темам	Кол-во часов по неделям											
		1-я н.	2-я н.	3-я н.	4-я н.	5-я н.	6-я н.						
Теоретич. обучение	104	40	40	24									
Производ. обучение	136			16	40	40	40						
ИТОГО	240 (6 недель)	40	40	40	40	40	40						