

**Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Аккорд»**

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 02D86F9800E9B275A849266F987BA7CC5E
Владелец: МАЙТОВА ТАТЬЯНА МИХАЙЛОВНА
Действителен: с 26.05.2025 до 26.08.2026

УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО «Аккорд»
_____ **Т.М.Майтова**
« ____ » _____ **2024 г.**

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
(программа профессиональной подготовки, переподготовки
и повышения квалификации) по профессии 18809
Станочник широкого профиля (2-6 разряды)

г. Уфа – 2024 год

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Общие положения

Программа профессиональной подготовки по профессии рабочего «Станочник широкого профиля» 2-го разряда разработана на основании:

- Федерального закона от 29.12.2012 г. №273 «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказа Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения",
- Приказа Минпросвещения России от 14.07.2023 N 534 (ред. от 29.02.2024) "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение"
- Профессионального стандарта «Станочник широкого профиля» 40.092 (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 года N 462н)

1.2. Цель реализации программы

Формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего «Станочник широкого профиля» в рамках 2-го уровня квалификации вида профессиональной деятельности «Выполнение обработки заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках».

1.3. Планируемые результаты обучения В результате освоения программы обучающийся должен освоить выполнение предусмотренных профессиональным стандартом «Станочник широкого профиля» трудовых функций соответствующего уровня квалификации.

Соответствующие трудовые действия, знания и умения для каждой трудовой функции указаны в стандарте.

Обучающийся также должен иметь следующие знания, обеспечивающие допуск к работе:

- Осуществлять наладку обслуживаемых станков.
- Проверять качество обработки деталей.

1.4. Требования к уровню подготовки поступающего на обучение, необходимому для освоения программы.

К освоению программы допускаются лица в возрасте от 18 лет не имеющие медицинских противопоказаний

1.5 Трудоемкость обучения

Нормативная трудоемкость обучения по данной программе – 480 часов, включая все виды аудиторной учебной работы слушателя, консультации, практику. Общий срок обучения — 3 месяца.

1.6 Форма обучения

Форма обучения – очная

1.7 Режим занятий

С отрывом от работы, без отрыва от работы. По 8 часов в день, по 5 дней в неделю, 45 мин – продолжительность одного занятия.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – Станочник широкого профиля

Квалификация — 2-й – 6-й разряды

Станочник широкого профиля 2-го разряда должен знать:

- принцип действия одноконтурных сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков;
- назначение и условия применения наиболее распространенных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов, специального режущего инструмента;
- маркировку и основные механические свойства обрабатываемых материалов;
- правила заточки и установки резцов и сверл;
- виды фрез, резцов и их основные углы;
- виды шлифовальных кругов и сегментов;

- способы правки шлифовальных кругов и условия их применения;
- назначение и свойства охлаждающих жидкостей и масел;
- систему допусков и посадок;
- качества и параметры шероховатости.

Станочник широкого профиля 2-го разряда должен уметь:

- выполнять сверление, рассверливание, зенкование сквозных и гладких отверстий в деталях, расположенных в одной плоскости, по кондукторам, шаблонам, упорам и разметке на сверлильных станках;
- нарезать резьбы диаметром свыше 2 мм и до 24 мм на проход и в упор на сверлильных станках;
- нарезать наружную, внутреннюю треугольную резьбу метчиком или плашкой на токарных станках;
- нарезать резьбы диаметром до 42 мм на проход и в упор на сверлильных станках;
- фрезеровать плоские поверхности, пазы, прорезы, шипы, цилиндрические поверхности фрезами;
- выполнять установку и выверку деталей на столе станка и в приспособлениях;
- фрезеровать прямоугольные и радиусные наружные и внутренние поверхности уступов, пазов, канавок;
- выполнять наладку обслуживаемых станков; выполнять подналадку сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков;
- шлифовать и нарезать рифления на поверхности бочки валков на шлифовальнорифельных станках;
- выполнять шлифование электрокорунда.

Характеристика работ: Обработка деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных и шпоночных станках по 8 - 11 квалитетам и на шлифовальных станках с применением охлаждающей жидкости по 8 - 10 квалитетам. Нарезание резьбы диаметром до 2 мм и свыше 24 до 42 мм на проход и в упор на сверлильных станках. Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапецеидальной резьбы резцом, многорезцовыми головками. Фрезерование прямоугольных и радиусных наружных и внутренних поверхностей, уступов, пазов, канавок, однозаходных резьб, спиралей, зубьев шестерен и зубчатых реек. Установка сложных деталей на угольниках, призмах, домкратах, прокладках, тисках различных конструкций, на круглых поворотных столах, универсальных делительных головках с выверкой по индикатору. Подналадка сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков. Управление подъемно-транспортным оборудованием с пола. Строповка и увязка грузов для подъема, перемещения, установки и складирования.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

«Станочник широкого профиля» 2-й -3 –й разряды

(наименование программы)

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем *	Всего часов	В том числе:		Форма контроля
			Лекции	Практ. занятия	
I	Теоретическое обучение	160		-	
1	<i>Общетехнический курс</i>	<i>24</i>	<i>24</i>	-	
1.1	Материаловедение	4	4	-	зачет
1.2	Основы электротехники	4	4	-	зачет
1.3	Чтение чертежей	4	4	-	зачет
1.4	Допуски и технические измерения	4	4		зачет
1.5	Слесарное дело	4	4		
1.6	Первая помощь	2	2		

1.7	Охрана труда	2	2	-	зачет
2	<i>Специальный курс</i>	138	138	-	экзамен
2.1	Введение	2	2	-	
2.2	Токарные станки. Технология выполнения токарных работ	16	16	-	
2.3	Фрезерные станки. Технология выполнения фрезерных работ.	22	22	-	
2.4	Сверлильные станки. Технология выполнения сверлильных работ.	36	36	-	
2.5	Шлифовальные станки. Технология выполнения шлифовальных работ.	36	36	-	
II	Производственное обучение	320		320	экзамен
3.1	Производственная практика	320		320	
	Квалификационная (пробная) работа. Квалификационные испытания.	8		8	
	Консультации	4		4	
	Экзамен	8		8	
	ИТОГО	480			

«Станочник широкого профиля» 4-й -6 –й разряды

(наименование программы)

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем *	Всего часов	В том числе:		Форма контроля
			Лекции	Практ. занятия	
I	Теоретическое обучение	160		-	
1	<i>Общетехнический курс</i>	24	24	-	
1.1	Материаловедение	4	4	-	зачет
1.2	Основы электротехники	4	4	-	зачет
1.3	Чтение чертежей	4	4	-	зачет
1.4	Допуски и технические измерения	4	4		зачет
1.5	Слесарное дело	4	4		
1.6	Первая помощь	2	2		
1.7	Охрана труда	2	2	-	зачет
2	<i>Специальный курс</i>	138	138	-	экзамен
2.1	Введение	2	2	-	
2.2	Токарные станки. Технология выполнения токарных работ	16	16	-	
2.3	Фрезерные станки. Технология выполнения фрезерных работ.	22	22	-	
2.4	Сверлильные станки. Технология выполнения сверлильных работ.	36	36	-	
2.5	Шлифовальные станки. Технология выполнения шлифовальных работ.	36	36	-	
II	Производственное обучение	280		280	экзамен
3.1	Производственная практика	280		280	
	Квалификационная (пробная) работа. Квалификационные испытания.	8		8	
	Консультации	4		4	
	Экзамен	8		8	
	ИТОГО	440			

Календарный учебный график

№ п/п	Наименование темы	Недели										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11/12
1.	Общетеchnический курс	24										
2.	Специальный курс	16	40	40	40							
3.	Производственное обучение Консультации, Экзамен					40	40	40	40	40	40	
												40/40
	Всего											

№ п/п	Наименование темы	Недели						Всего часов по программе
		7	8	9	10	11	12	
1.	Общетеchnический курс							24
2.	Специальный курс							136
3.	Производственное обучение	40	40	40	40	40	20	300
4.	Квалификационная (пробная) работа. Квалификационные испытания.						8	8
5.	Консультации						4	4
6.	Экзамен						8	8
	Всего							480